

POGOTOWIE EKSPERCKIE

„Świata DRUKU”

Fleksografia



Otrzymujemy od naszych Czytelników coraz więcej prośb o pomoc w rozwiązaniu problemów dotyczących maszyn i urządzeń, procesów drukowania, kontroli jakości, materiałów eksploatacyjnych. Nie sposób na naszych łamach wyczerpująco odpowiedzieć na wszystkie pytania, niemniej będziemy się starali Państwa usatysfakcjonować. Nasi eksperci są do Państwa dyspozycji. Prosimy o przesyłanie pytań pod adresem redakcja@swiatdruku.eu.

„Ostatnio coraz popularniejsze staje się laserowe czyszczenie aniloksów. Czytałem jednak, m.in. w »Świecie DRUKU«, że nie jest to metoda doskonała. Na co w takim razie się zdecydować i dlaczego?”

Odpowiada: Wojciech BARABASZ, Barmey



Wydawać się może, że czyszczenie laserowe ma same zalety. Producenci obiecują szybkość, skuteczność, brak odpadów i bezpieczeństwo dla struktury rastrowej. Jednak doświadczenia klientów, którzy zainwestowali w pierwsze urządzenia lub korzystają z usług takiego czyszczenia, rewidują wiele z tych obietnic. Po pierwsze, nie jest to wcale metoda szybka. Skrócenie czasu czyszczenia skutkuje powstaniem spirali na powierzchni rastrowej, która widoczna jest w druku. Nie można też użyć zbyt dużej mocy w krótkim czasie, bowiem dochodzi do trwałych zmian w porowatości ceramiki. Wyczyszczony wałek rastrowy odzyskuje wprawdzie swoją pojemność, ale jego możliwości transferowe znacznie spadają. Klienci pytają też, dlaczego od czasu, kiedy wyczyścili laserowo swoje aniloksy, muszą czyszczenie powtarzać bardzo często. Odpowiedź jest prosta: ze zmianą porowatości ceramiki następuje wzrost napięcia powierzchniowego na całej powierzchni kałamarzyków czy kanalików, a to skutkuje ograniczeniem transferu. Jest jeszcze wiele innych sytuacji, kiedy system czyszczenia laserowego może uszkodzić strukturę rastrową. Na przykład jeżeli zatrzymamy czyszczenie w połowie aniloksa i wznowimy je po chwili, to w tym miejscu raster będzie miał skazę widoczną w druku. Z kolei kiedy częstotliwość lasera wejdzie w interferencję ze strukturą rastrową, skaza ma charakter zburzeń interferencyjnych na całej powierzchni rastrowej.

Na rynku są również lasery impulsowe, które pozostawiają na powierzchni poprzeczne cętki. Decydując się na komfort, jaki daje korzystanie z czyszczenia laserowego, należy liczyć się z koniecznością częstej regeneracji wałków rastrowych.

Wydaje się, że jeżeli znamy te problemy, powinno być możliwe zbudowanie systemu, który będzie pozbawiony wspomnianych wad. Niestety, zajmujący się konstrukcją tych urządzeń mają często niewielkie pojęcie o technologii wałków rastrowych. Zdarza się, że zarówno producenci, jak i firmy serwisowe, które zainwestowały w te urządzenia, chcą jak najszybciej osiągnąć zyski, mało kto jednak poczuwa się do odpowiedzialności za uszkodzenia aniloksów. Nie sprzyja to rozwojowi. Nadzieję budzi współpraca jednego z producentów wałków rastrowych z firmą, która od lat zajmuje się różnymi metodami czyszczenia. W wyniku tej kooperacji powstała nowa konstrukcja wykorzystująca nowatorskie lasery typu MOPA, dająca ogromne nadzieje na pozytywną zmianę. Jednak takich laserów w Polsce jeszcze nie ma. Dlatego rekomenduję jak najwyższą ostrożność oraz ubezpieczenie aniloksów na wypadek pogorszenia ich działania na skutek czyszczenia. Nie zapominajmy również, że najlepszą metodą sprawdzenia skuteczności czyszczenia (dotyczy to każdej metody) jest wykonanie przedruku apli. Porównanie gęstości optycznej oraz sprawdzenie defektów na wydruku ze strukturą rastrową pozwoli upewnić się, że zamierzony efekt czyszczenia został osiągnięty.

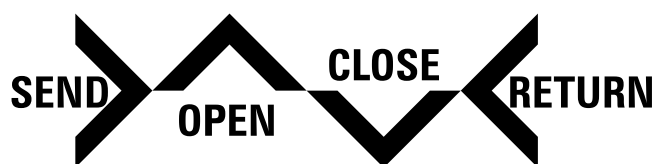
OD REDAKCJI:

Więcej informacji o metodach czyszczenia aniloksów stosowanych w branży tektury falistej czytelnicy znajdą w grudniowym numerze wydania „Świata DRUKU”, zaś czyszczeniu laserowemu i wspomnianym wyżej nowym rozwiązaniom więcej miejsca poświęcimy w kolejnych wydaniach „Świata DRUKU”. Publikacje na temat czyszczenia aniloksów w innych segmentach druku fleksograficznego można znaleźć w archiwalnych wydaniach naszego magazynu.



**PRODUCENT TEKTURY FALISTEJ, OPAKOWAŃ I STANDÓW (POS)
Z NADRUKIEM FLEKSOGRAFICZNYM, OFFSETOWYM I CYFROWYM**

E-COMMERCE SOLUTION



www.wernerkenkel.com.pl